

# LINIA PÓLAUTOMATYCZNA LPR10



**3 lata GWARANCJI !!**

W zestawie osadzony na jednej ramie tunel obkurczający z maszyną zawijającą w tuleję z taśmy folii termokurczliwej. Operator, uformowany w zgarniaczu pakiet przesuwająca za linię zgrzewania i naciska ramię zgrzewadła. Po wyjściu z tunelu obkurczającego otrzymujemy estetyczny i zwarty pakiet. Z uwagi na łatwą zmianę formatu pakietu, polecana szczególnie do opakowań i wyrobów, które są pakowane w krótkich seriach we wszystkie dostępne w handlu folie PE, Poliolefinę itp. Wydajność linii 200 pak/h.

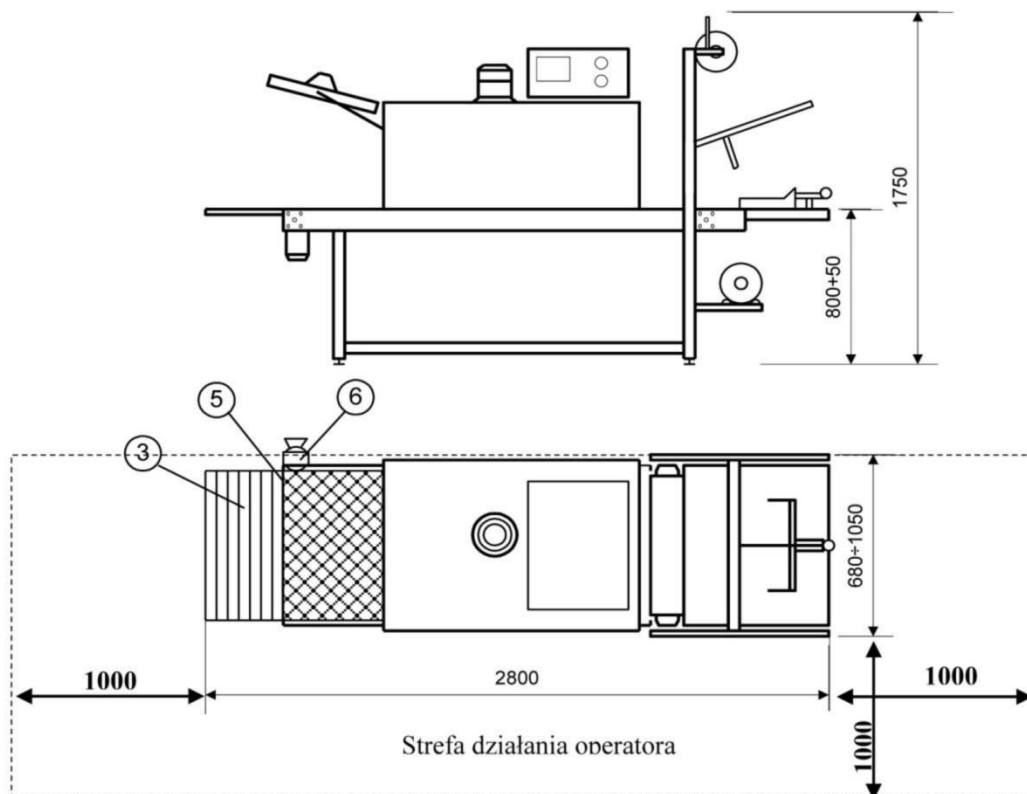
**Model LPR10 już w wersji standardowej posiada bogate, niezawodne i funkcjonalne wyposażenie:**

- 1. Sterownik mikroprocesorowy, który zapewnia Operatorowi wygodne nastawianie parametrów roboczych maszyny oraz monitorowanie komunikatów z realizacji procesów produkcyjnych oraz komunikatów awaryjnych i serwisowych.** Między innymi: kalendarz i zegar czasu rzeczywistego, ilość przepracowanych godzin, sygnalizowanie terminu przeglądów maszyny, licznik wykonanych cykli, uzyskiwana wydajność pakowania, zapamiętywanie pięciu zestawów ustawień roboczych, sygnalizacja zaniku fazy i wiele innych.
- 2. Moduł obkurczający TP20** z nagrzewnicą górną, stolikiem odbiorczym rolkowym z napędzaną 1 rolką. Na wejściu do tunelu rolki. Wyposażony: w wydajną nagrzewnicę z wymuszonym nadmuchem gorącego powietrza z systemem kierownic, która gwarantuje równomierne obkurczanie każdego rodzaju pakietów oraz niskie zużycie energii, funkcje schładzania komory, oraz transporter wyk z taśmy siatkowej.
- 3. Moduł owijający** w zestawie: **statyw, płyta z regulowanym zgarniaczem. Zgrzewadło impulsowe 2+1 na dole pakietu z systemem korekty temperatury zgrzewania.** Zapewnia stałą jakość każdego zgrzewu niezależnie od częstotliwości powtarzania i dłuższą trwałość elektrod zgrzewających. Opcjonalnie – moduł elektromagnetycznego podtrzymania listwy zgrzewającej w czasie zgrzewania.
- 4. Moduł formowania pakietu** w zestawie: płyta z regulowanym zgarniaczem. Płyta stołu oraz prowadnice prowadzenia pakietów wykonane ze stali kwasoodpornej.
- 5. Lakier proszkowy** Popiel-platyna RAL 7035;

Maszyny są produkowane z najlepszych materiałów z użyciem najnowszych technologii przyjaznych dla środowiska. Spełniają oczekiwania najbardziej wymagających Użytkowników oraz wymagania bezpieczeństwa norm PN i EN i przepisy Dyrektywy Maszynowej 98/37/EC. Deklaracja Zgodności

## Dane techniczne

	Typowymiar modelu szer. × dl. × h komory obkurcz [cm]	LPR101 600×1000×380	LPR101 60×100×42	LPR101 80×120×38	LPR101 nd 80×120×50
1	Pakiet max Szer. × dl. × wys. [cm]	42×34×34	42×34×38	62×34×34	62×34×45
2	Folia	Max rolki / wew rury $\varnothing 300/76$			
3	wym. [mm]	max grubość × szer.			
		0,08×600	0,08×600	0,08×800	0,08×800
4	Wydajność [pak / godz.]	do 200			
5	Prędkość transp – stała/regul [m/ min]	2,7 / 2,8÷9,2			
6	Zasilanie elektryczne	3×400/230V ±10% 50/60Hz z zabezpieczeniem			
7	Pobór prądu max [A]	25	25	30	35
8	Moc [kW]	zainstal / średni pobór		20 / 5,5	24 / 6,5
		16,5 / 5,5			
9	Temp obkurcz	zalecana/ dopuszcz 140÷180°C/250°C			
10	Czas zgrzewu dla PE $\neq 60\mu$ w sek	1	1	1,2	1,2
11	System korekty czasu zgrzewu	automatyczny	automatycz	automatycz	automatyczny
12	Wym gabaryt szer.× dl.× wys. [cm]	68/253/175	68/253/175	88/280/175	88/280/175
13	Wysokość robocza od podłoża [cm]	80 <sup>+5</sup>	80 <sup>+5</sup>	80 <sup>+5</sup>	80 <sup>+5</sup>
14	Masa [kg]	~235	~240	~280	~280
poziom hałasu równoważny A w dB		71			



### Dodatkowe wyposażenie – odpłatne

	ZŁ	EURO
1. Dodatkowy zgrzaniacz do wyrobów nietypowych .....	-	-
2. Stolik odbiorczy tunelu dług. 600mm wykonany z rolek aluminiowych $\varnothing 20$ co 30mm z reg. kąta nachylenia .....	-	-
3. Transporter tunelu wykonany z siatki nierdzewnej .....	-	-
4. Napęd transportera z regulowaną prędkością w zakresie 2,8÷9,2 m/min dla PVC i Poliolefiny .....	-	-
5. Wykonanie ze stali kwasoodpornej .....	-	-
6. Inny lakier – lakierowanie jednokolorowe – struktura .....	-	-
7. Komplet naprawczy podstawowy / na 1÷2 lata eksploatacji / na 3÷4 lata eksploatacji .....	-	-
10. Koszty opakowania: paleta z owinięciem w folię stretch o wymiarach / skrzynia o wymiarach .....	-	-

# FILMAT

PRODUCENT MASZYN PAKUJĄCYCH

www.termopac.eu  
 e-mail: kontakt@fil-mat.com  
 tel. +48 / 34 35 91 580  
 tel. +48 / 34 35 90 570 - 571  
 fax +48 / 34 34 30 181

FILMAT Grzegorz Siewiera  
 ul. Chłopska 7, 46-320 Praszka  
 NIP: 576-101-14-68, Regon: 160363448

Nr konta ING: 77 1050 1171 1000 0090 7678 0171  
 SWIFT: INGBPLPW